



## Repintado Automotriz DuPont

# Secado por infrarrojo / recomendaciones de curado

Los productos de repintado DuPont pueden secarse y curarse de manera exitosa con equipo de calor de rayos infrarrojos (I.R.). Cuando utilice equipo de infrarrojo, debe tener cuidado de evitar problemas de calidad en el acabado, tales como ampollas y hervido de solventes. El uso apropiado de equipo de infrarrojo puede maximizar la productividad con productos DuPont base de agua y de sólidos altos y de bajo VOC.

El equipo de infrarrojo se utiliza inmediatamente después de la aplicación de pintura para secar y curar el acabado. Las lámparas de calor infrarrojas se colocan sobre la superficie con pintura fresca en un ángulo y distancia específicos. El calor intenso de las lámparas seca y cura el acabado cuando se utiliza de acuerdo con los tiempos de exposición recomendados.

## 1. Sugerencias de seguridad de rayos infrarrojos

- I ■ Tenga cuidado - los aditamentos y los bulbos se calientan mucho.
- I ■ Todo el equipo de infrarrojo portátil no es a prueba de explosión y no puede utilizarse en cabinas de aplicación donde se aplican disolventes inflamables.
- I ■ Sólo utilice cables de uso pesado e industrial (cable #14 mínimo) con calentadores eléctricos infrarrojos. No utilice cables más largos que las que recomienda el fabricante del equipo.
- I ■ Asegúrese que el circuito eléctrico que se utiliza sea del tamaño de cable adecuado y que tenga un fusible del tamaño adecuado o un interruptor de circuito para el equipo.
- I ■ Si el interruptor de circuito falla más de dos veces, no trate de restablecerlo. Deberá reducir la carga o incrementar la capacidad del circuito.

## 2. Recomendaciones

Será el pintor quien determine el nivel de sofisticación necesario para optimizar el secado y el curado con equipo de infrarrojo. Los pintores que usan el equipo de infrarrojo todos los días deberían invertir en un equipo duradero que les ofrezca opciones suficientes para facilitarles el trabajo; los que utilizan el equipo de infrarrojo sólo como respaldo o en emergencias, pueden comprar un equipo más sencillo.

La mayoría de los clientes se beneficiaría probablemente con un calentador infrarrojo del tipo tubo de cuarzo de buena calidad. Para una aplicación uniforme de la energía infrarroja es deseable contar con un cabezal de tubos múltiples.

Algunos clientes pueden tener un aditamento de "lámpara de calor" para bulbos incandescentes. Sugerimos mejorarlo con bulbos infrarrojos R-40 ó G-30. Tenga cuidado de no exceder el límite de capacidad del aditamento.

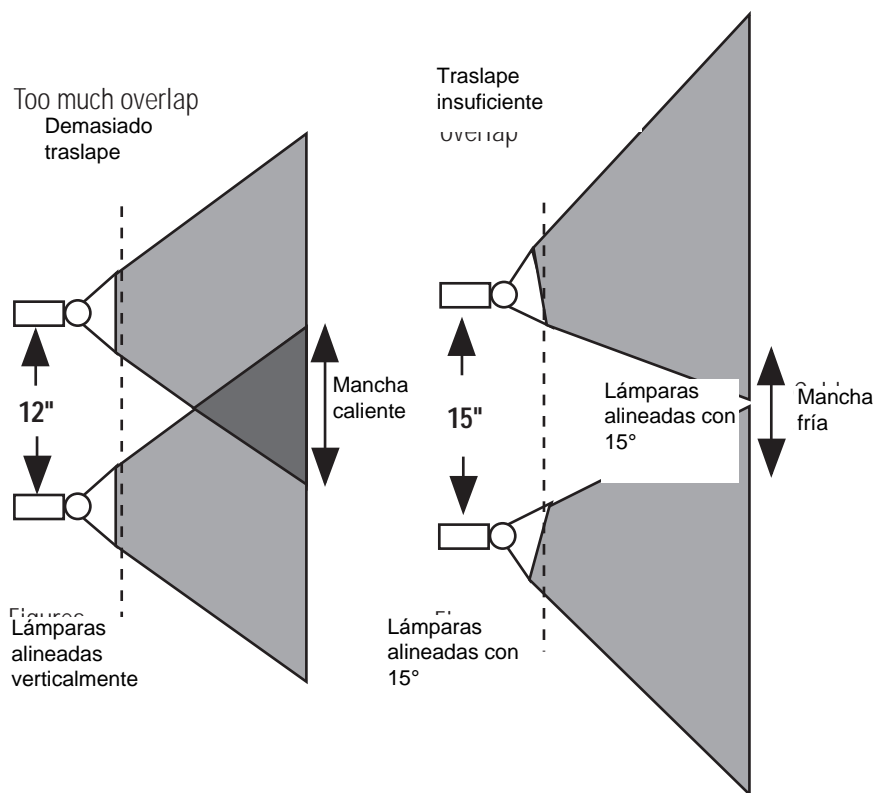
## 3. Características útiles del equipo

- I ■ Timers for automatic shutoff
- I ■ Reloj para un apagado automático.
- I ■ Ruedas de uso pesado con seguro.
- I ■ Pesos de balance para todas las alturas.
- I ■ Aditamentos de fácil ajuste.
- I ■ Voltajes o potencia ajustables.
- I ■ Cable largo de manera que no sea necesaria una extensión.

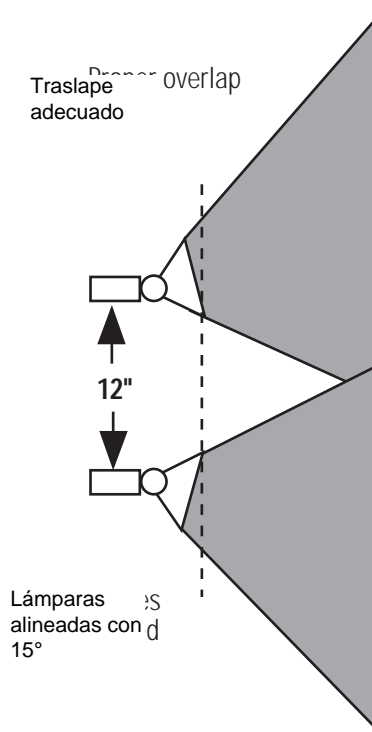
## 4. Sugerencias de secado y curado

- Siga las recomendaciones de aplicación de pintura para la formación de película, tiempos de oreo entre manos, presión de aire, etc.
- Apéguese estrictamente a las recomendaciones. Si los calentadores se colocan demasiado cerca del trabajo, ocurrirá un sobrecalentamiento, resultando en un posible levantamiento de ampollas en la película.
- Aplique el calor infrarrojo tan pronto como sea posible después de aplicar la pintura para minimizar el peligro de un descascareo, lo que puede producir hervidos solventes.
- Ajuste el calentador a la distancia calentador-sustrato recomendada, luego enciéndalo ajustando el reloj en el tiempo de secado recomendado.
- Ajuste las lámparas múltiple para "abarcар" de manera apropiada el área pintada. Vea la ilustración de abajo para el traslape adecuado.

### Ajuste incorrecto



### Ajuste correcto



Repintado Automotriz DuPont

® son marcas registradas y ™ son marcas de E. I. du Pont de Nemours and Company.  
Derechos Reservados © 2001-2003. E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.



## Repintado Automotriz DuPont

## Recomendaciones del equipo de infrarrojo Trist

Producto	Relación de mezcla	Descripción del color	Endurecedor catalizador	Solvente	Oreo @ 20" (energía media)	Horneado total @ 20" (energía total)	total Tiempo de curado
<b>Primarios</b>							
URO® Prime	4:1:1	Beige	1125S	1130S	0 minutos	12-14 minutos	12-14 mins
ChromaFil®	4:1	Gris	4175S	N/A	0 minutos	10-12 minutos	10-12 mins
<b>Selladores</b>							
Prime 'N Seal®	1:1	Gris	2603S	N/A	5 minutos	4 minutos	9 mins
Sellador de Adherencia Flexibilizante 2340S	4.1.1	Gris	12305S	12385S	0 minutos	10 minutos	10 mins
Sellador ChromaPremier®	4:1.1.5	Gris	12305S	42475S	0 minutos	4 minutos	4 mins
<b>Transparentes *</b>							
Multiusos V7500S ChromaClear®	4.1	Transparente	V7575S	N/A	5 minutos	15 minutos	20 mins
Productivo 7600S / V7600S ChromaClear®	4.1	Transparente	7576S/V7675S	N/A	5 minutos	14 minutos	19 mins
High Glamour 7800S ChromaClear®	4:1	Transparente	7875S	N/A	0 minutos	18 minutos	18 mins
Productivo 72200S ChromaPremier®	3:1:30%	Transparente	12305S	12385S	0 minutos	16 minutos	16 mins
<b>Monocapa</b>							
Calidad ChromaOne® "G"	3:1:1	N/A	7005S	7085S	5 minutos	10 minutos	15 mins
Calidad ChromaPremier® "N"	3:1	N/A	12305S	N/A	5 minutos	12 minutos	17 mins
<b>Productos de bajo VOC</b>							
<b>Primarios</b>							
Primario base de agua gris 210S	RTS	Gris	N/A	N/A	0 minutos	7-9 minutos	7-9 mins
Primario base de agua 2220S 1K	RTS	Beige	N/A	N/A	0 minutos	10-12 minutos	10-12 mins
Primario base de agua 2440S 2K	4:1	Gris	2405S	N/A	0 minutos	6-8 minutos	6-8 mins
<b>Transparentes</b>							
Altos Sólidos ChromaClear® 3500S	3:1:10%	Transparente	3575S	1085S	0 minutos	20 minutos	20 mins
<b>Monocapa</b>							
Calidad ChromaOne® "E"	3:1	N/A	3575S	N/A	5 minutos	16 minutos	21 mins
Imron® 5000	3:1	N/A	193S†	N/A	5 minutos	16 minutos	21 mins

\* Las Bases color ChromaBase® y ChromaPremier® no requieren un curado por infrarrojo separado.

† Imron® 5000 también debe contener el acelerador 389S en una relación de 2 onzas por galón que se puedan aplicar.